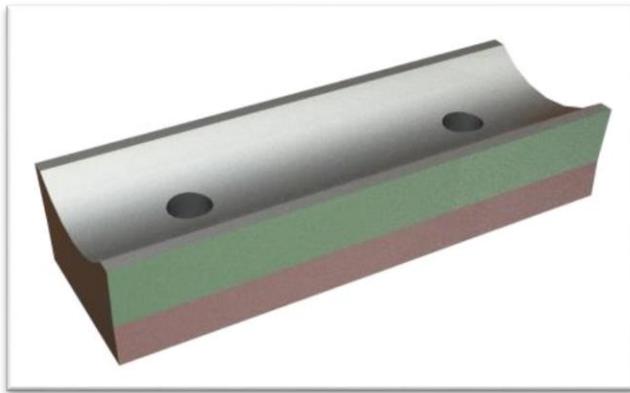


Hohlkehlenmesser für Lindner Komet/Powerkomet



Abnutzungszustand der häufig bei den Standardmessern anzutreffen ist (1)



Abnutzungszustand der häufig bei den Standardmessern anzutreffen ist (2)



Abnutzung HMLN0172-XKM16 Hohlkehlenmesser CutMetall (1)



Abnutzung HMLN0172-XKM16 Hohlkehlenmesser CutMetall (2)



Hohe Stabilität auch bei größeren Störstoffen



Abnutzung HMLN0172-XKM161 Hohlkehlenmesser CutMetall (2)



Abnutzung HMLN0172-XKM161 Hohlkehlenmesser CutMetall (2)



Abnutzung HMLN0172-XKM161 Hohlkehlenmesser CutMetall (3)



Hohlenkehlenmesser die Fakten



- Gebrauchsmustergeschützt
- beide Schneidkanten konnten ca. 1100–1200 Std. bei Produktionsabfällen, Teppichen und Hartkunststoffen genutzt werden
- Befestigung durch normale Sechskantschrauben
- Hohe Stabilität auch bei größeren Störstoffen
- Durchsatzleistung bei Komet 2800 HP wurde um bis zu 2 to/Std erhöht